



ニシガキ

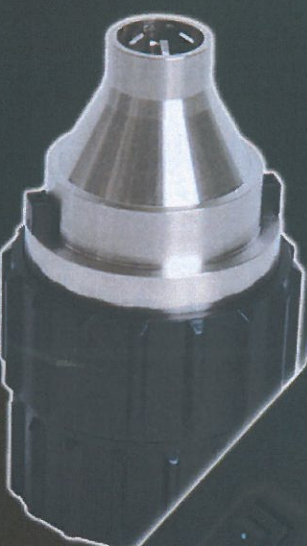
鉄工ドリル用Xシンニング研磨機

エックス

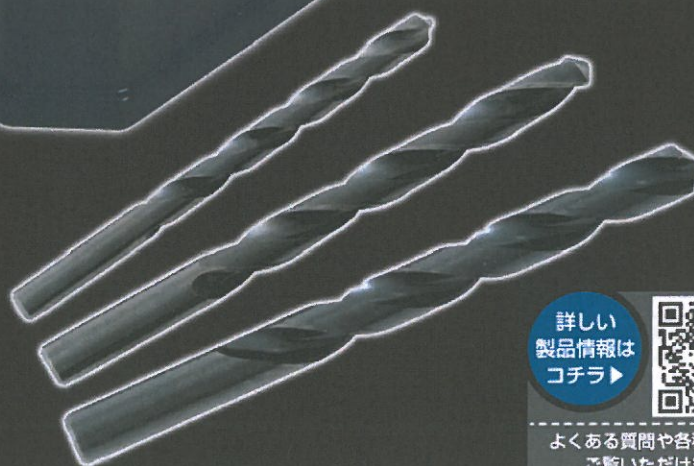
けん
ドリ研

X20

ついに研げるミドルサイズ



φ10〜20ドリル径対応



詳しい
製品情報は
コチラ▶



よくある質問や各種資料を
ご覧いただけます

差し込むだけのカンタン研磨 6つのポイント

1 $\phi 10 \sim 20$ ドリル径対応
コンパクトボディで $\phi 10 \sim 20$ mm
までのドリル研磨に対応しました。

2 さらに高精度なXシンニング
従来品に比べ穴あけ精度を重視。
ブッシュを抑えたXシンニング研磨を
実現しました。
※当社比

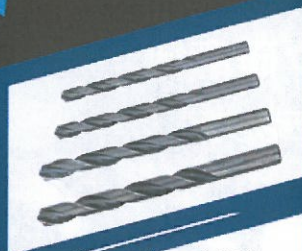
3 スチール製チャック&挿入口
チャック先端とチャック挿入口は
磨耗を防ぐスチール仕様。
精度維持と耐久性を両立させて
います。

4 新モーター採用
従来品に比べて低振動になり、
安定した研磨を実現しています。
※当社比

5 ロングドリル・
テーパーシャンクドリル対応
刃先を固定する方式でロングドリルにも対応。
また、別売品のコレットを装着する事でテ
ーパーシャンクドリルにも対応します。

6 低コスト
砥石1個で約200回研磨できます。
※ドリル200本ではございません。
※1回の研磨量は約0.3mmとなります。
※ドリルの状態によっては複数回研磨する必要があり
ます。

誰でもカンタン!
設定から研磨完了まで約2分



付属品 刃先設定器 チャック

仕様	JAN(4964590)	品番	品名	研磨角度	包装仕様	研磨可能サイズ	研磨角度・研磨可能ドリル	梱包入数	定価
	890068	N-896	ドリ研 X20	刃先 研磨角度 118度	研磨機本体・ 刃先設定器・ チャック・ 取扱説明書	10mm~20mm (ストレート軸ドリル/ 六角軸ドリル共) ※テーパーシャンク ドリルには別売の コレット装着で 対応します。	■刃先研磨角度:118度 ■シンニング形状:X(エックス)型 ■研磨可能ドリルの種類 ・ハイス(HSS)ドリル ・チタンコーティングハイスドリル ・コバルトハイスドリル	1台	オープン

別売品	JAN(4964590)	品番	品名	包装仕様	梱包入数	定価
	890105	N-896-1	ドリ研X20用替砥石(No.26)	替砥石(118度)・取り扱い説明書	—	オープン
	890136	N-896-4	テーパーシャンクドリル用コレットセット (6種類) ※単品をご希望の場合は弊社までお問い合わせ下さい。	ドリル径 $\phi 10 \sim 11$ 用コレット ドリル径 $\phi 11 \sim 12.3$ 用コレット ドリル径 $\phi 14.1 \sim 15$ 用コレット ドリル径 $\phi 15 \sim 16$ 用コレット ドリル径 $\phi 16 \sim 17$ 用コレット ドリル径 $\phi 17 \sim 18$ 用コレット	—	オープン

※製品は改良のため、お断りなく変更する事があります。



ニシガキ工業株式会社

〒673-0404 兵庫県三木市大村500 TEL (0794) 82-1000 FAX (0794) 82-4844
http://www.ni-co.jp E-mail:sales@ni-co.jp