

業界初の腹スキ加工！ 使い初めから塗付しやすい！

軽モル塗付鋺

厚み 0.7mm



モルタルと相性が良い粘りのある**油焼材料**を使用しています。

背金は鋺がしならないように厚めで長くっており

板厚は**ハードな塗付作業**に耐えるように **0.7 mm厚**を採用しています。

0.7 mm厚にする事で従来の塗付鋺では不可能であった

腹部分のスキ加工が可能となります。

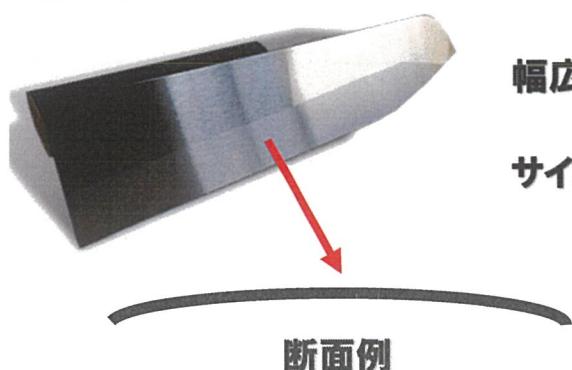
それにより、**材料ノリが抜群**となり、使い初めから現場で大活躍します！

職人の使い込んだ鋺をイメージして作成した鋺となります。

これから左官仕事をされる方からベテランの職人様まで

幅広く使って頂ける優れものとなります。

サイズは各 6 種類！

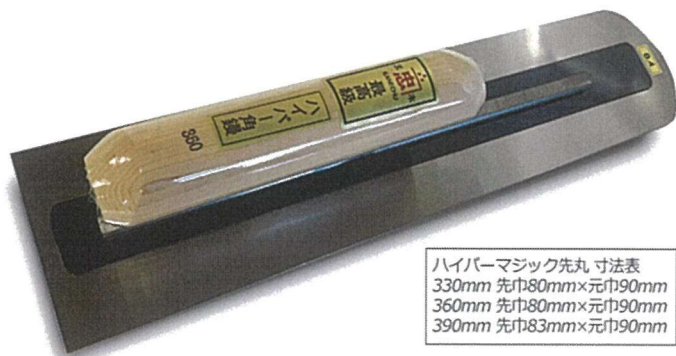


商品名	サイズ	定価(税抜)
軽モル塗付鋺	180 mm	¥3,180
軽モル塗付鋺	210 mm	¥3,180
軽モル塗付鋺	240 mm	¥3,430
軽モル塗付鋺	255 mm	¥3,680
軽モル塗付鋺	270 mm	¥3,680
軽モル塗付鋺	300 mm	¥4,180

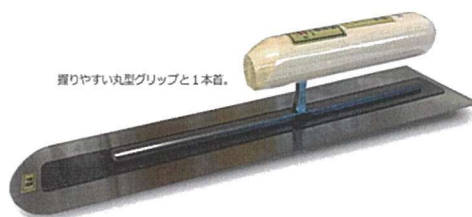


ハイパー角鋺 先丸

0.3mm / 0.4mm



ハイパーマジック先丸 寸法表
330mm 先巾80mm×元巾90mm
360mm 先巾80mm×元巾90mm
390mm 先巾83mm×元巾90mm



握りやすい丸型グリップと1本首。

サイズ

300

330

360

390

材質は本焼。角材背金に巾広の板背金を張り付けたダブル背金を採用しています。

その為、角材部分はしならず、強い圧力をかける事ができ、板背金部分で材料を逃がします。

柄は握りやすく、丸柄を採用しており、一本首を採用しています。

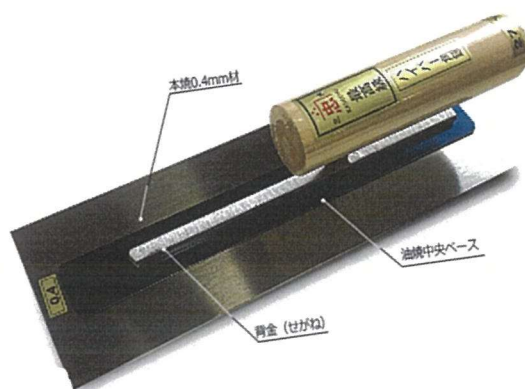
鋺巾はやや細巾で作成しており、アマだしから仕上まで一本で可能な優れものになります。

ハイパー角鋺

0.3mm / 0.4mm

かくごと
ハイパー角鋺0.4mm

- 二段背金仕様
- 材質：本焼
- 板厚：0.4mm



本焼0.4mm材

背金 (せがね)

油焼中央ベース

材質は本焼。角材背金に巾広の板背金を張り付けたダブル背金を採用しています。

その為、角材部分はしならず、強い圧力をかける事ができ、板背金部分で材料を逃がします。

柄は握りやすく、丸柄を採用しており、一本首を採用しています。

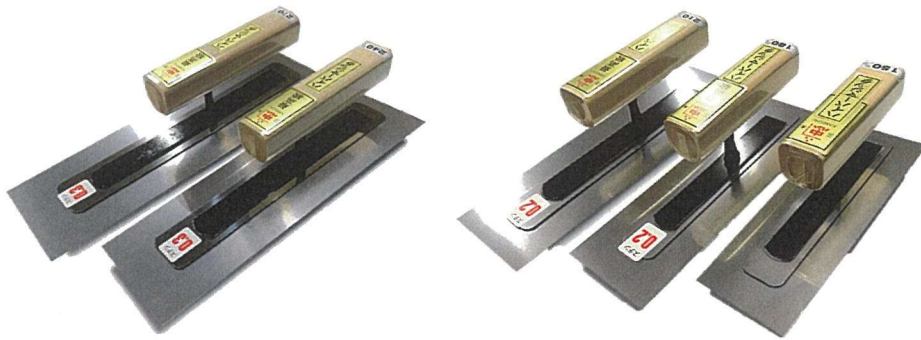
強い圧力をかける事も可能の為、塗付・補修などの様々なシゴキ作業に適しています。

ハイパーマジック鍔 0.2mm / 0.3mm



サイズ一覧
90
120
150
180
210
240
270

ハイパーマジック鍔角型 0.2mm / 0.3mm



サイズ一覧
90
120
150
180
210
240
270



背金2段張にする事で、鍔先にかかる力のかかり具合を分散し、

しなりを生んでいる。

背金は接着テープで貼り付けしている。板と背金の間に適度な弾力性が生まれ、塗付の際に扱いやすく、特徴あるしなりを生み出している。

(※接着テープの為、シンナーなどに使用するとテープが剥がれる恐れあり)

0.2 mmは、波消し作業に 0.3 mmは、なで仕上に

材質はステンレスの為、珪藻土やジョリバットや漆喰など、様々な材料に使用可能。

淡路島の左官職人 植田親方監修

植田仕様本焼ハイパーマジック鏝



厚み 0.3 mm



植田俊彦氏監修のもと、
粘りのある漆喰の塗付に適した左官鏝の作成に
取り掛かり、製作期間は約 1 年間の力作商品になります。

粘りのある材料でも塗付しやすくする為、

鏝板をあえて腹の回った形状にしています

鉄板の厚みは 0.3 mmですが背金を2段付にして

コシのある強さを実現しています。

漆喰だけではなく、聚楽や糊土などにも使える万能品となっております。

塗付する際に、鏝板全面に均等に力が入るよう
背金の形も工夫されています。



サイズは各5種類！！

この鏝一つで塗付・仕上げ・パターン付けまで
オールマイティな商品になります。



商品名	サイズ	定価(税抜)
植田仕様本焼ハイパーマジック鏝	0.3×120 mm	¥3,160
植田仕様本焼ハイパーマジック鏝	0.3×150 mm	¥3,160
植田仕様本焼ハイパーマジック鏝	0.3×180 mm	¥3,160
植田仕様本焼ハイパーマジック鏝	0.3×210 mm	¥3,450
植田仕様本焼ハイパーマジック鏝	0.3×240 mm	¥3,620